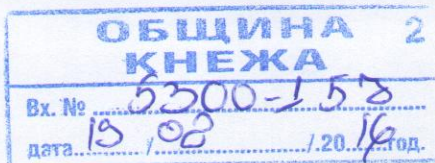


ДО
КМЕТА
НА ОБЩИНА КНЕЖА



Уведомяваме Ви, че фирма/ физическо лице „Олива” АД със седалище и адрес на управление гр.Кнежа, ул.”Марин Боев” №1, ЕИК: 106013774, представлявано от Ангел Руменов Георгиев – Изпълнителен Директор, упълномощен от Капка Ангелова Митева, съгласно Пълномощно с рег.№ 12064 от 16.09.2009г.,

има следното инвестиционно предложение – Да изпълни „Реконструкция на съществуваща производствена сграда в цех за дегаминг и производство на лецитин”, находящ се в УПИ VII- 2969 кв.183 ЗРП на гр. Кнежа, Община Кнежа, Обл. Плевен

Характеристика на инвестиционното предложение:

1.Резюме на предложението.

За осъществяване на производствения процес в базата за производство на лецитин и пречистени сурови масла и съхранение ще се изпълнят следните основни и спомагателни дейности: доставка и входящ контрол на основните суровини, филтруване на суровото масло, смесване на сурово масло с топла вода, центрифугиране на маслото и отделяне на лецитин, сушене на маслото, охлаждане на маслото, складиране и съхранение на готова масло, сушене на хидратните утайки и складиране и съхранение на готов лецитин.

ЗП на реконструираните помещения е 186,90 кв.м.

Основни помещения ще са помощно помещение, производствено помещение и лецитиново отделение. Разположението на всички помещения е съобразено с възможностите на сградата, като са спазени изискванията за рационално използване на помещенията и оптимални транспортни връзки.

Светлата височина на производствените помещения е 6,00м. Осветлението в производствените помещения е естествено отвън от прозорците и има допълнително изкуствено осветление. Прозорците са отваряеми, за да се подsigурява чист въздух и температура подходяща за работния процес. Между отделните помещения са създадени необходимите функционални връзки, осигуряващи непресичане на технологичния процес. Подовото покритие на санитарно битовите помещения е от теракот. В производствените помещения, подовите са изпълнени от шлайфан бетон и саморазливен под.

Стените на производствените помещения на височина до 2,50м, са облечени със стенно PVC покритие. Вратите в производствения сектор са метални, пожароустойчиви, димозащитни. Пречистването на суровите масла и производството на лецитин, ще бъде на три смени при 8-часов работен ден и седемдневна работна седмица.

Суровите растителни масла обичайно съдържат нежелателни странични продукти, като например фосфолипиди /лецитини/, слизести вещества и други субстанции, които създават проблеми в следващите етапи. Затова всички тези емулгиращи агенти са отстранени много старателно. Обезслизвяването на суровите растителни масла се постига чрез хидратация, т.е. добавяне на вода в присъствие на минерална киселина, като фосфорна киселина, при повишени температури. Слизестите вещества и други странични продукти се превръщат в неразтворими в маслото и се утаяват.

Този процес гарантира първокласно хранително масло, след излизане от инсталация за изобелване и физично рафиниране. Инсталацията за обезслизвяване и частично неутрализиране е многоцелева инсталация, която може да бъде пригодена за повечето различни видове сурови масла чрез допълнителна работа или изключване на различни части от оборудването. Обезслизвяване само с вода и допълнително окончателно обезслизвяване чрез дозирано прибавяне на киселина преди сушене на маслото подобрява отстраняването на нехидратируемите слизести вещества. Маслото се транспортира директно към възела за сушене.

Суровото слънчогледово олио постъпва на вход на помпа от буферен съд за сурово масло, след като премине през контролни филтри. Буферният съд е с вместимост 20 м³ и е снабден с датчици за горно и долно ниво, управляваща помпа и помпа, която го пълни. Помпа е снабдена с филтрираща система на вход за

предотвратяване попадането на твърди частици във винтовата група на помпата. На изход на помпата има възможност да се подава гореща вода за промиване на тръбопроводите. Помпата транспортира суровото масло до топлообменник, в който олиото се загрява до 90-95 °С. Нагряването става посредством пара 4 атм., чийто разход се регулира чрез автоматизирана система за контрол на температурата на олиото на изход от топлообменника. След това олиото преминава през разходомер за регулиране на дебита и постъпва на вход на центробежен смесител. Непосредствено преди входа на смесителя се дозира гореща вода в количество 1% спрямо олиото. Дозирането се извършва чрез дозираща помпа, снабдена с буферно съдче и разходомер за определяне на дебита на водата.

Образуваната смес олио вода постъпва в смесителя, хомогенизира се и постъпва на вход на Предназначението на сепаратора е да раздели образуваната фосфолипидна утайка /суров лецитин/ от олиото. Сепарираното олио постъпва на вход на вакуум-изсушител за масло за отделяне на наличната влага в него. Вакуум-изсушителят е вертикален съд, снабден с датчици за ниво и нивомерни наблюдателни стъкла. От горната част на съда излиза вакуумна линия за отвеждане на парите към вакуум-създаващата апаратура. Тя е тристепенна система състояща се от инжектор-усилвател и две двойки барометрични кондензатори с парни инжектори. Барометричните кондензатори се захранват със студена вода от оборотна система, състояща се от охладителна кула, буфер и помпа.

Парните ежектори се захранват с пара 10 атм. Връщащата се вода от барометричните кондензатори се събира в барометрична вана и чрез помпа се подава към разпръсквачите на охладителната кула. Загубите на вода от изпарение системата на оборотната вода се компенсират с добавяне на свежа омекотена вода. Изсушеното дегумирано олиото от долната част на вакуум-изсушителя попада на вход на центробежна помпа, която транспортира олиото до топлообменник за охлаждане.

Охлаждането става чрез студена вода от оборотната система, като количеството на водата се регулира посредством автоматизирана система за контрол на температурата на олиото след топлообменника. Охладеното дегумирано олио се транспортира към резервоар за съхранение. Съществува опция олиото да се върне на вход на буфера за сурово олио. Отделената от центробежния сепаратор лецитинова утайка се събира в буферен съд за суров лецитин. Този буфер е с конусно дъно и водна риза за темпериране на суровия лецитин.

Буферът е оборудван с датчици за горно и долно ниво. Флуида, който се използва за темпериране на съда е гореща вода, която се произвежда в специално предназначен за това бойлер за гореща вода. Този бойлер се захранва с омекотена вода. Подгръването на водата става с пара 4 атм. като количеството и се регулира от автоматизирана система за регулиране температурата на горещата вода. Горещата вода се транспортира посредством вихрови помпи 2броя до системата за подгръване на суров и готов лецитин, до помпа за сурово олио, до дозиращата система за гореща вода, до центробежния сепаратор и до вакуум-изсушителя за лецитин. От буфера за суров лецитин утайката се подава чрез винтова обемна помпа до зъбна помпа, захранваща вакуум-изсушителя за лецитин. Транспортирането се извършва в тръбопровод тип „тръба в тръба“ с цел непрекъснато подгръване на силновискозната лецитинова утайка.

Подгръването се извършва с гореща вода, която циркулира във външния тръбопровод. Посредством зъбна помпа лецитиновата утайка постъпва във вакуум-изсушителя за лецитин, с цел отделяне на наличната влага в него. Вакуум-изсушителят за лецитин /ВИЛ/ е хоризонтален тънкослоен изпарител. Той е снабден с парна риза за подгръване. Използва се пара 4 атм. ВИЛ е снабден с вал с радиално разположени ножове, които посредством въртенето на вала осигуряват тънкия слой флуид, жизнено важен за сушенето на силновискозни течности като лецитин. ВИЛ е свързан чрез тръбопровод с двустепенна вакуумсъздаваща апаратура, състояща се от две двойки барометрични кондензатори и парни ежектори.

Захранването им с вода и пара е аналогично на това при вакуум-изсушителя на маслото. Изсушеният лецитин от долната част на ВИЛ постъпва по тръбопровод тип „тръба в тръба“ на вход на помпа за готов лецитин, която транспортира лецитина до буфера за готов лецитин. Съществува опция за връщане на лецитина към буфера за суров лецитин при необходимост. От буфера за готов лецитин чрез винтова обемна помпа лецитина по тръбопровод тип „тръба в тръба“ се подава към резервоарите за съхранение.

Почистването, измиването и дезинфекцията на производствените помещения, технологичното обзавеждане и транспортните средства става с условно чиста вода. Използваната за производството вода е омекотена. Отпадните води от производството, отиват на пречиствателната станция на предприятието.

(описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; посочва се дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение, или изменение на производствената дейност, необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура

/пътища/улицы, газопровод, электропровода и др./; предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив;)

2. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон;

За имота има влязъл в сила ПУП-ПРЗ, одобрен със заповед № 8 от 06.01.1987г. на ОНС – Враца и заповед № 273 от 28.12.1999г. на Кмета на Община Кнежа. Урегулирания поземлен имот е отреден за производствено – складова дейност.

В имота има съществуващи сгради за съхраняване на готова продукция от производството – бутилирано олио в кашони, подредени върху дървени палета.

3. Местоположение на площадката – населено място, община, квартал, поземлен имот, географски координати (по възможност във WGS 1984), собственост, близост до или засягане на защитени територии и територии за опазване обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

ули II – 2969 кв. 183 по плана на гр.Кнежа

4. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията, предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди - чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови;

С изграждането на завода е осигурено водоснабдяването за различните видове нужди да става от три места:

Вода за промишлени нужди се осигурява от два собствени водоизточника на територията на предприятието. Единият с дебит $25\text{ м}^3/\text{ч}$, а другият $20\text{ м}^3/\text{ч}$. Непосредствено до сградата, която ще се реконструира е разположен черпателен резервоар (метална цистерна) от който с помпа се тласка вода към омекотителната станция и към други съоръжения неизискващи омекотена вода.

Вода питейно-битови нужди и вътрешно пожарогасене за част от производствените сгради е осигурена от градската водопроводна мрежа, посредством водопроводно отклонение от тръби $\phi 2''$. Водомерната шахта е в северозападната част на имота пред цех „екстракция“.

Вода за външно пожарогасене за цялата територия на предприятието, питейно-битови нужди и вътрешно пожарогасене за останалата част от производствените сгради е осигурена от второ водопроводно отклонение от градската водопроводна мрежа, посредством тръби $\phi 150$. Водомерната шахта е изградена в североизточната част на имота.

Черпателният резервоар за промишлени нужди е в непосредствена близост до сградата, а помпата и омекотителната станция са вътре в нея. Съществуващите санитарни помещения на кота +4.10 са захранени с питейно битова вода, чрез тръба $\phi 25$ PPR/PN10.

В цеха, граничещ със съществуващото „помощното помещение“ е изградена вътрешна противопожарна инсталация от стоманени поцинковани тръби $\phi 2''$.

Вода за промишлени нужди се осигурява от два собствени водоизточника на територията на предприятието. Единият с дебит $25\text{ м}^3/\text{ч}$ а другия $20\text{ м}^3/\text{ч}$.

По технологични данни омекотена вода за промишлени нужди за обекта е необходима за допълване на охладителната кула в максимален размер на $3\text{ м}^3/\text{ч}$ и още $3\text{ м}^3/\text{ч}$ за допълване на ваната. Това количество се достав до всяко едно от съоръженията с тръби $\phi 40$ PPR/PN10 присъединени към омекотителната станция.

В съседния цех е направена връзка с изградената вътрешна противопожарна инсталация. Новата разводка е изпълнена от стоманени поцинковани тръби $\phi 2''$ на резбова връзка. 6. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране.

С цел опресняване на водата в противопожарната инсталация от нея е направено отклонение към мивката и крановете за миене. Положени са полипропиленови тръби за студена вода PN10 а за топла PN20.

С изграждането на завода е осигурено водоснабдяването за различните видове нужди да става от три места:

Вода за промишлени нужди се осигурява от два собствени водоизточника на територията на предприятието. Единият с дебит $25\text{м}^3/\text{ч}$, а другият $20\text{м}^3/\text{ч}$. Непосредствено до сградата, която ще се реконструира е разположен черпателен резервоар (метална цистерна) от който с помпа се тласка вода към омекотителната станция и към други съоръжения неизискващи омекотена вода.

Вода питейно-битови нужди и вътрешно пожарогасене за част от производствените сгради е осигурена от градската водопроводна мрежа, посредством водопроводно отклонение от тръби $\phi 2''$. Водомерната шахта е в северозападната част на имота пред цех „екстракция“.

Вода за външно пожарогасене за цялата територия на предприятието, питейно-битови нужди и вътрешно пожарогасене за останалата част от производствените сгради е осигурена от второ водопроводно отклонение от градската водопроводна мрежа, посредством тръби $\phi 150$. Водомерната шахта е изградена в североизточната част на имота.

Черпателният резервоар за промишлени нужди е в непосредствена близост до сградата, а помпата и омекотителната станция са вътре в нея. Съществуващите санитарни помещения на кота +4.10 са захранени с питейно битова вода, чрез тръба $\phi 25$ PPR/PN10.

В цеха, граничещ със съществуващото „помощното помещение“ е изградена вътрешна противопожарна инсталация от стоманени поцинковани тръби $\phi 2''$.

5. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране;

Няма отпадъци

6. Очаквани количества и тип отпадъчни води (битови/промишлени), предвиден начин на тяхното третиране - локално пречиствателно съоръжение/станция, заустване в канализация/воден обект, собствена яма или друго, сезонност и др.

пречиствателно съоръжение в двора на възложителя.

Във връзка със задължението ми за уведомяване на най-ранен етап на засегнатото население за настоящето инвестиционно предложение, моля приложената към писмото обява да бъде поставена на информационно табло или оповестена по друг подходящ начин.

Дата: 19.02.2016г.

Възложител:

